

## Smart Process 超簡単ソフト「新マクロ博士」は段取り・加工の両面から生産性を一段と高めます

多機能型ソフト（新マクロ博士）を採用。新たに搭載した「シミュレーション機能」により、運転前の定規との干渉チェック&工程確認を実現。実加工時間に近いタイムスタディ算出を可能にし、加工後は実績タイムも表示するなど、加工計画の精度を一段と向上します。さらに、DXF変換機能など多機能化を進めることで、使いやすさの新基準を追求しています。

○シミュレーション機能で加工ミスを削減



○金具の寸法入力するだけの 新マクロ博士「マクロ画面」

### 生産管理支援ソフト

- バーコードリーダー品番呼出機能
- 品番呼出し間違いを防ぐ、スケジューラ運転
- 予想タクト/実績タクト表示

### シミュレーション機能

- 穴明けやルータ切削の動作を連続描写
- 実加工に近い正確なタイムスタディ算出
- 加工後の実績タイム表示

### メンテナンス支援ソフト

- アラーム表示機能がトラブル状態&対処法を表示
- 消去したアラームも閲覧可能なアラーム履歴表示
- ルータオイル自動給油・グリス給油お知らせ機能

□ オプション

### DXF-YASAKA 変換ソフト

- CADデータを簡単変換・編集可能
- 簡易 CAD 機能
- 外部作成ソフト

※「新マクロ博士」(Windows 10 対応)

### 機械・制御仕様

型 式	DRM-242-31H31	DR-249-22SH31
最大加工寸法	L 2,400 × W 200 × T 50mm	L 2,400 × W 950 × T 50 mm
主 軸 構 成	垂直軸	ルータ軸 × 3 台 ボーリング軸 × 1 台 ルータ軸・ボーリング軸 (オプション)
	水平軸	深掘ルータ軸 (正転) × 1 台 浅掘ルータ軸 (正転) × 1 台 浅掘ルータ軸 (逆転) × 1 台 ボーリング軸 × 1 台
N C 制 御	YASAKA PN1W-3M Windows 10 3 軸制御 (X, Y, Z)	YASAKA PN1W-4M Windows 10 4 軸制御 (X, Y, Z, A)
電気使用容量	50A (3相 200V)	75A (3相 200V)
工 ー	0.5~0.6MPa 3/8 インチ	0.5~0.6MPa 3/8 インチ
集 塵	φ125 - 2本	φ150 - 2本
機 械 寸 法	L 3,990 × W 1,820 × D 1,850 mm	L 4,000 × W 2,700 × D 2,250 mm
重 量	1,800 kg	3,500 kg

\*仕様は改良のため予告なく変更することがあります。予めご了承ください。

**YASAKA 株式会社**

代理店

本 社 〒435-0026 静岡県浜松市中央区金折町 147  
TEL 053-426-1216 (代表) FAX 053-425-6436  
www.yasaka-co.jp E-mail office1@yasaka-co.jp

**CIS**  
CREATION IMPRESSION SERVICE

信頼の YASAKA グループ  
メンテナンス・部品・中古機械は  
**株式会社 C.I.S.**

TEL 053-426-5455 FAX 053-426-5458  
www.cis-web.jp



PNC Door Processing Machine PNC ドア加工機

# DRM・DR

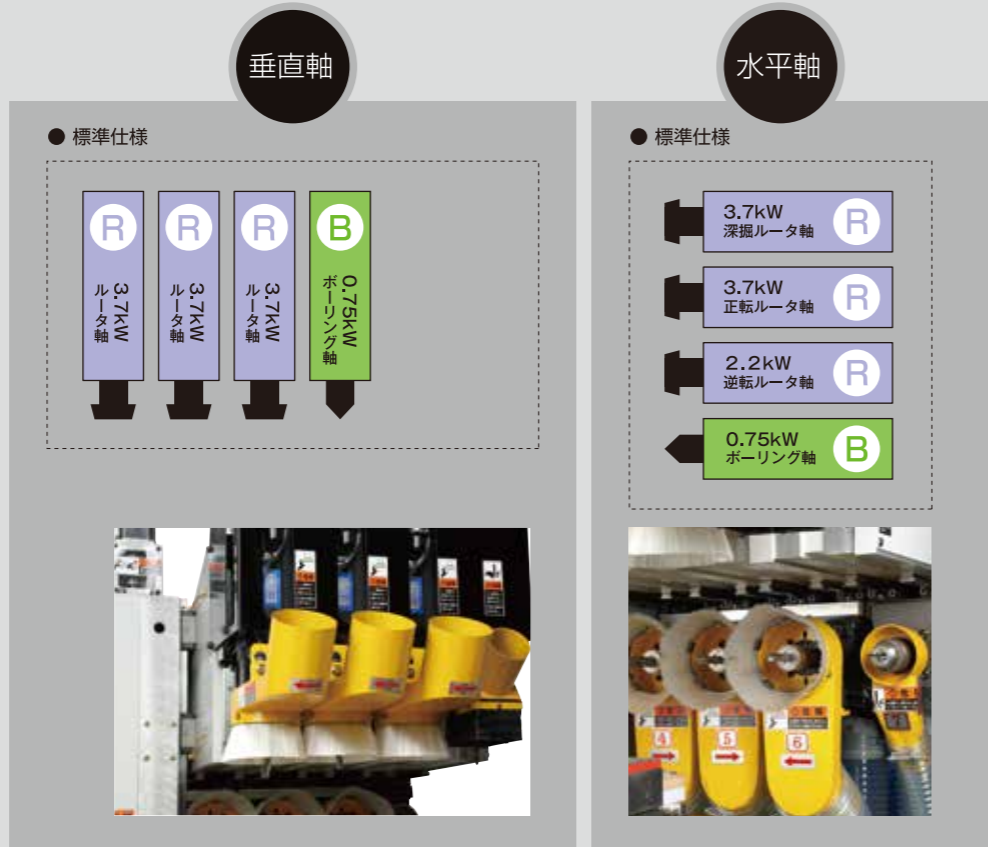
-242 -249

# DRM-242

## PNC ドア加工機

ドアの金具取付け加工を正確・簡単・高速で！

DRM は・・・フラッシュドア&框組ドア、ドア枠の金具取付け加工を一台でこなすマシン。ドア加工機の定番モデルです。軽量・堅牢・コンパクト設計で、高機能と魅力的な価格を両立。治具不要の簡単セット替えも実現しました。また、「新マクロ博士」の採用で、イージープログラミングを実現。図面寸法の入力だけで、すいすいデータ作成を行えます。



\*ご要望に応じて、軸仕様の追加・変更が可能になります。



### DRM-242-31H31

加工部材：内装ドア、引き戸、クローゼット、ドア枠  
最大加工寸法：L2400×W200×T50mm

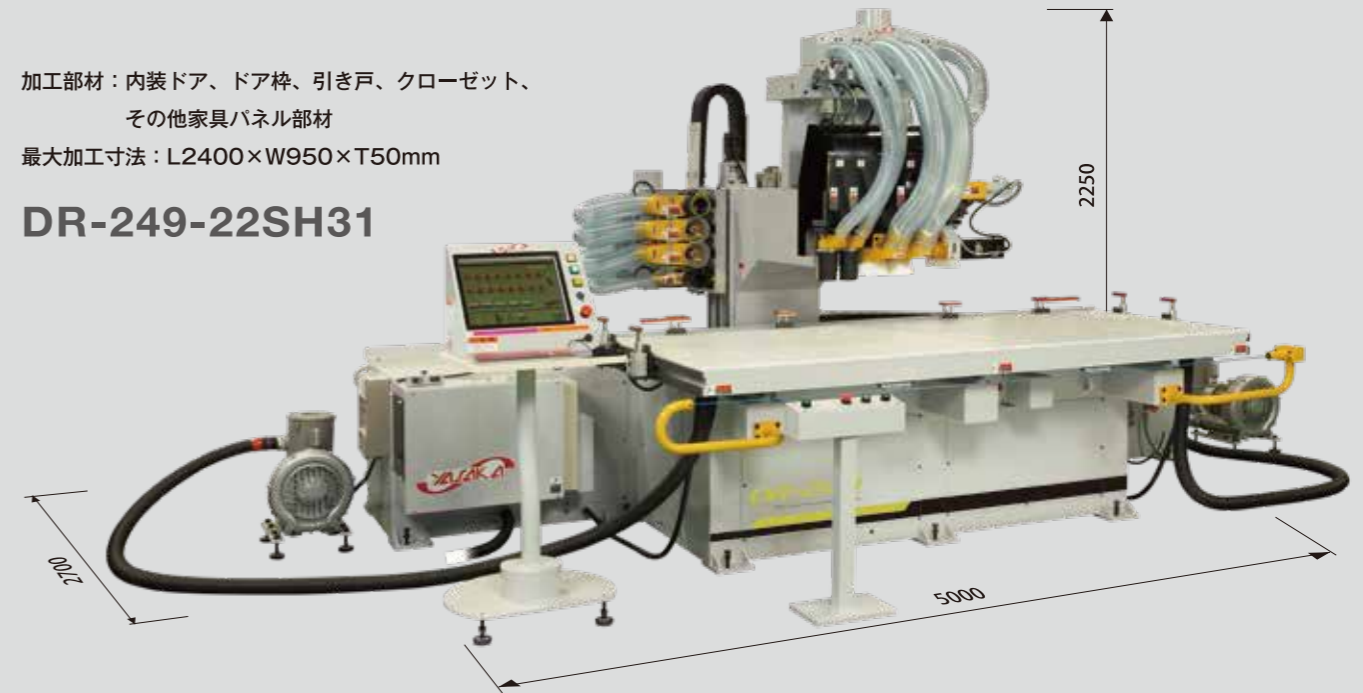
# DR-249

## PNC ドア加工機

ドアの中抜き・モール溝・金具加工を一台で！

加工部材：内装ドア、ドア枠、引き戸、クローゼット、  
その他家具パネル部材  
最大加工寸法：L2400×W950×T50mm

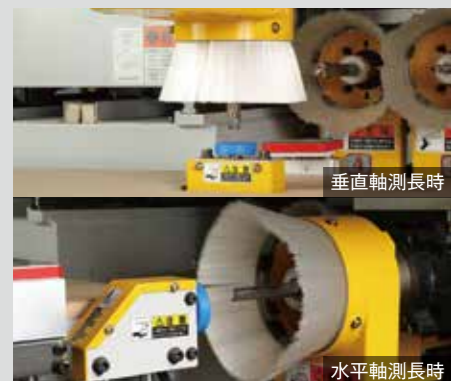
### DR-249-22SH31



## より便利に、より使いやすく進化した DRM シリーズ

### 進化① オートツールプリセッター

垂直軸も水平軸も、NC 操作画面から遠隔操作により工具長データを自動計測し、NC に自動転送します。刃物に触れる必要がないため安全です。



### 進化② 上軸最大加工寸法

お客様からのご要望に応え、上軸の最大加工範囲を 150mm から 200mm に延長し、加工の幅が広がりました。

上軸ストローク：L 2,400×W 200×T 50 mm  
奥水平 最大加工深さ：110 mm



### 進化③ 左右補助テーブル (オプション)

長物材料の縦置きセットをより安定させることができ、高い精度を実現します。

補助テーブル寸法：600mm

