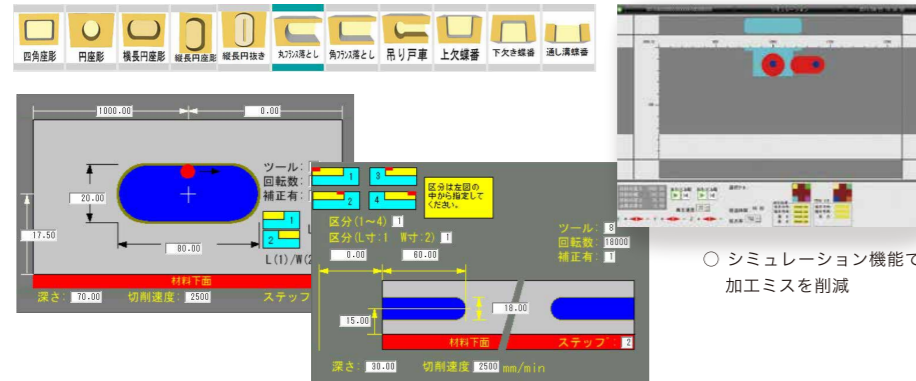


SMART PROCESS

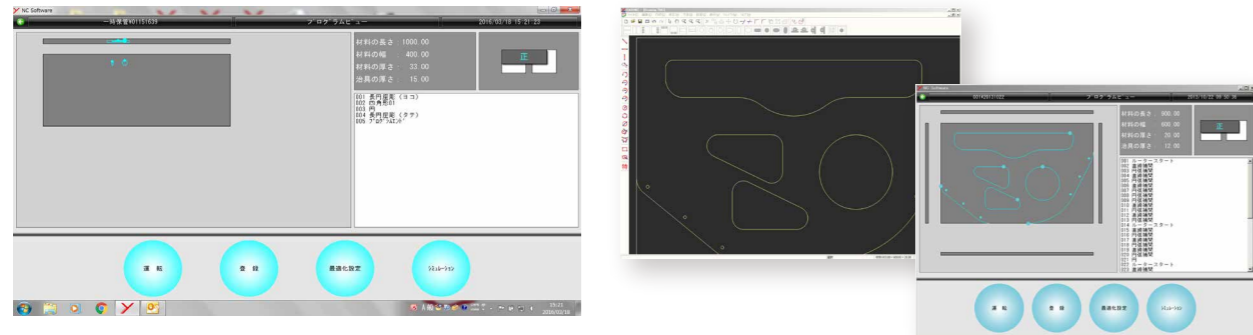
超簡単ソフト「新マクロ博士」は段取り・加工の両面から生産性を一段と高めます

多機能型ソフト（新マクロ博士）を採用。新たに搭載した「シミュレーション機能」により、運転前の定規との干渉チェック&工程確認を実現。実加工時間に近いタイムスタディ算出を可能にし、加工後は実績タイムも表示するなど、加工計画の精度を一段と向上します。さらに、DXF 変換機能など多機能化を進めることで、使いやすさの新基準を追求しています。



○ シミュレーション機能で加工ミスを削減

○ 金具入力するだけの新マクロ博士「マクロ画面」



○ わかり易いプログラムビュー

○ DXF 機能、タクト計算... さらなる多機能ソフトへ。

生産管理支援ソフト

- バーコードリーダー品番呼出機能
- 品番呼出し間違いを防ぐ、スケジューラ運転
- 予想タクト/実績タクト表示

シミュレーション機能

- 穴明けやルーター切削の動作を連続描写
- 実加工に近い正確なタイムスタディ算出
- 加工後の実績タイム表示

メンテナンス支援ソフト

- アラーム表示機能がトラブル状態&対処法を表示
- 消したアラームも閲覧可能なアラーム履歴表示
- ルータオイル自動給油・グリス給油お知らせ機能

オプション

DXF-YASAKA 変換ソフト

- CAD データを簡単変換・編集可能
- 簡易 CAD 機能
- 外部作成ソフト

※「新マクロ博士」(Windows7 対応)

機械・制御仕様

型 式	DX-2712-I 2SH31-2R			
最大加工寸法	L 2700mm W 1200mm			
主 軸 構 成	垂直軸		水平軸	
	横列独立軸	P30 (P32) × 6 軸 + 左右水平ボーリング	深堀ルーター軸	3.7kw × 2 台
	ルーター軸	5.5kw × 1 台 3.7kw × 1 台	浅堀ルーター軸 (逆転)	2.2kw × 1 台
	ボーリング軸	0.75kw × 1 台	ボーリング軸	0.75kw × 1 台
	90° 旋回鋸軸	2.4kw × 1 台 (φ205)	左右水平ルーター	2.2kw × 2 台
N C 制 御	YASAKA PNC1W-4M Windows7 4 軸制御 (X 軸 1.5kw · Y 軸 1.0kw · Z 軸 1.0kw · A 軸 0.75kw)			
最大位置決め速度	最大位置決め速度: X 軸 60m/min · Y 軸 40m/min · Z/A 軸 10m/min			
電 気 使 用 量	39kVA/100A (3 相 200V) < 実用 16kVA/75A >			
工 ー	0.5 ~ 0.6MPa R3/8 インチ < 400L/min 3.7kw 相当コンプレッサー >			
集 塵	φ150 - 2 本			
機 械 寸 法	(L)5020mm × (W)3300mm × (H)2650mm (据付面積・稼働範囲含む)			
重 量	4,200kg			

*仕様は改良のため予告なく変更することがあります。予めご了承ください。



Multifunction and Smart Door Processing

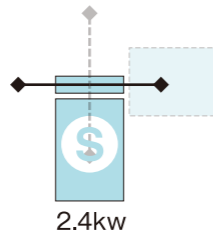
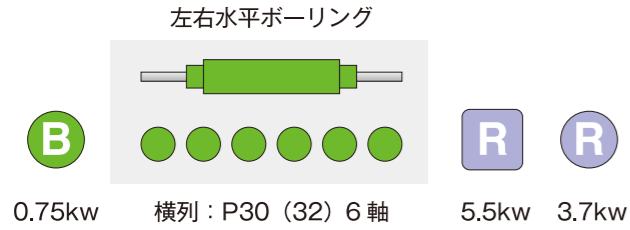
PNC 複合ドア加工機
DX-2712
PNC DOOR PROCESSING MACHINE

大型ドア加工に今、かつてない高生産が生まれる！

家具から建具まで1台でカバーするマルチなマシン。それがDX-2712
いま、大物加工にイノベーションが起きる。

垂直軸構成 自由な組み合わせが可能

①メイン垂直ユニット B: ボーリング軸 R: ルーター軸 S: 旋回鋸軸



垂直 90度旋回鋸軸

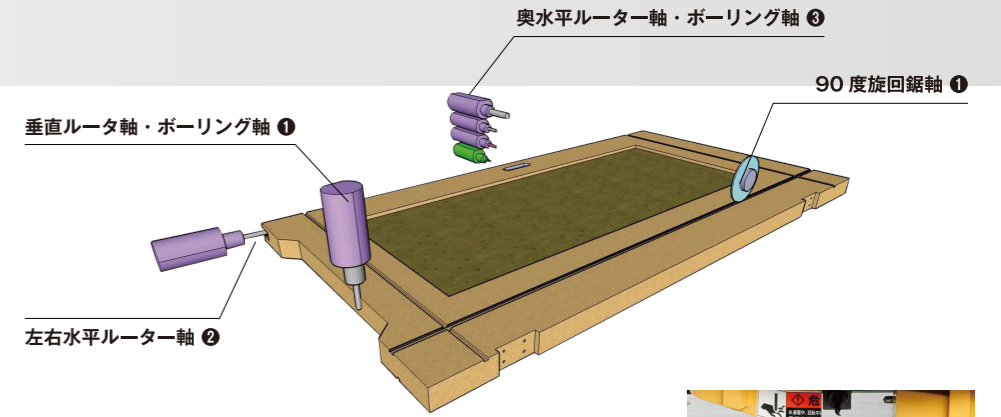
「横列独立ボーリング 6 軸と左右水平軸」、「パワフルで手動ツールチェンジ可能な 5.5kw ルーター軸」、「最大鋸厚 9mm・鋸径φ205 により、最大 40mm まで切断可能な垂直 90°旋回鋸軸」などを搭載。垂直ルーター&ボーリング軸によるノブ・引手加工、旋回鋸軸によるモール溝加工や中抜きに対応できます。軸構成は自由な組み合わせが可能。縦列独立軸、逆転ルーター軸なども搭載できます。



YASAKA 4世代を重ねたオリジナルヘッドを搭載。垂直独立軸を横列、縦列に各 6 軸、左右水平軸に各 1 軸の計 14 軸。単軸ショットから同時ショットが出来ます。



5.5kw YASAKA オリジナル ルーターモーター内部構造のマイナーチェンジにより耐久性向上。更に省エネ設計。ピークパワー 8kw (通常 5.5kw) により安定した加工を実現。



ゆとりある大物加工を可能にするテーブル移動
オープンテーブル移動構造のため、オーバーハングする大物ワークの加工が可能。安全なとり置きを実現します。

ツールプリセッター (自動工具長測定器) を装備
取り付けた刃物の工具長を測定し、NCへ情報を転送。測長、入力の手間が省けます。
STC (セルフツールチェンジ) 機構付 5.5kw ルーター軸
コレット式ルーターの軸交換の煩わしさ軽減し、オート式 (ATC) よりもすばやい軸交換をワンタッチで可能にしました。

安定したワーク保持を実現するブロー&クランプ
2基の高出力吸着ブローと簡単移動できる上クランプにより、棒材・枠材ともに安定したワーク保持を実現。
移動式の手前定規により、小物のとり置きが楽になります。



水平軸構成

②左右水平ユニット

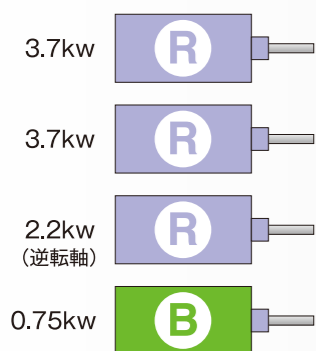


左右水平ルーターの搭載により、戸車・フランス落とし・ブレーキ加工などに対応。4面加工が可能になりました。



左右水平ルーター軸

③奥水平ユニット



ロック加工・蝶番加工・戸車・フランス落とし加工などを行います。深堀軸は最大深さ 100mm、浅堀軸・毛引き用逆転軸により安定した仕上がりを約束。さらに、金具下穴用のボーリング軸も搭載します。全ての軸を単体モーターで駆動するため、より安定した加工・メンテナンスを行えます。



奥水平ユニット

photo **DX-2712-I 21SH31-2R**



Boring × Door process

Multifunction and Smart Door Processing

最大加工寸法: L 2700mm W 1200mm